

轴流、斜流风机类单面转子平衡操作

一般情况下，轴流、斜流风机转子进行静平衡校验即可达到平衡精度要求。下面主要内容为静平衡较验过程。

平衡工艺的目的是减少运转振动。

转子进行单面工艺平衡是因为结构原因不能双面平衡。

这时单面平衡的时候 a, b, c, r_1, r_2 的设置如图。

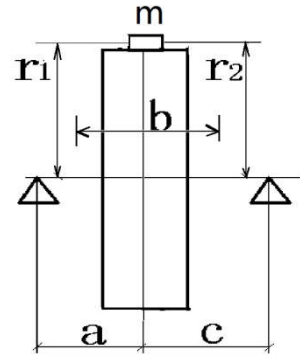
其中设置 $b=r_1=r_2$

这时做动平衡工艺时候，右面的偶不平衡量值就有了参考价值---
第一:此量值代表此转子的静平衡做好以后的残余不平衡量值。

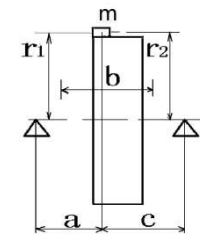
第二，当加静平衡的量值时候，如果可选偏左或偏右，那么要看偶不平衡量值，角度相同或接近，静不平衡量加右边，相反加左边。这样会减小偶不平衡量值。

当 $b=r_1=r_2$ 偶不平衡量值与静不平衡量值起同等振动效果。

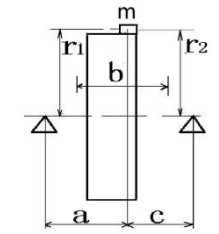
总的来说：静平衡工艺需要以动平衡的思维去做。



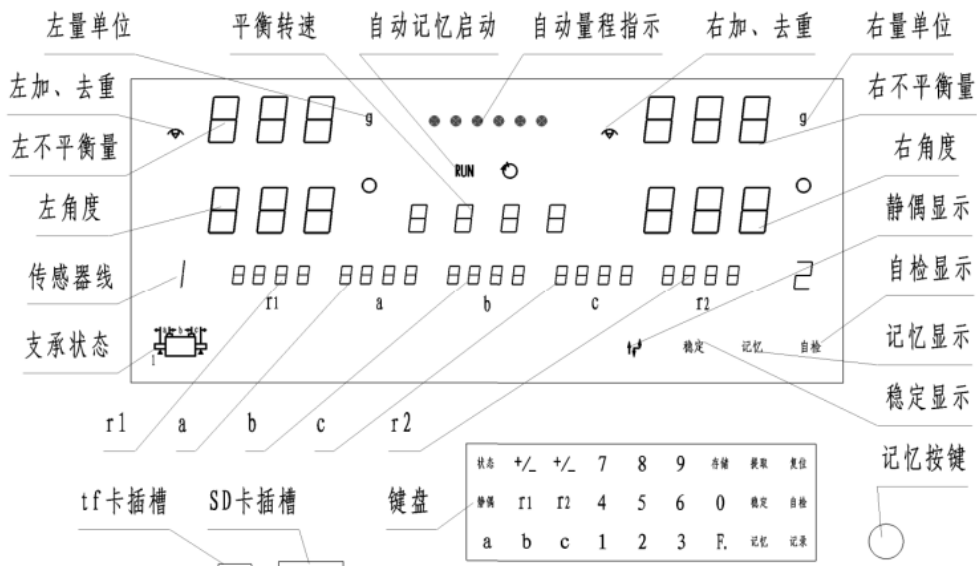
单面平衡数据设置方法



单面平衡数据设置方法



单面平衡数据设置方法



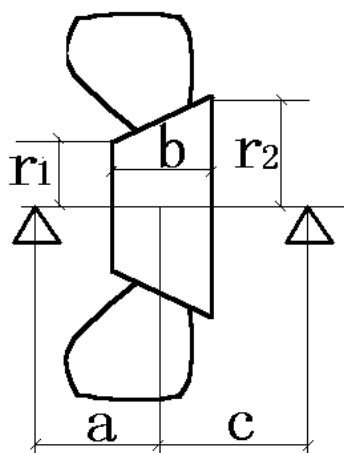
HP16 电测系统可以停车后看静不平衡量值。

平衡机记忆停车后，按下“静偶”按键，左面数字表显示为静不平衡量大小和角度，右面数字表显示为偶不平衡量大小和角度。按左面数字表指示的大小和角度进行平衡配重操作。再次按下“静偶”按键，回复到双面动平衡数据。不用再次开机测量。一个转子状态只需要开机测量一次，数据的再处理是不需要再次测量的。

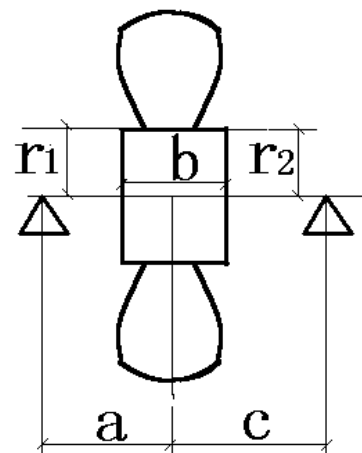
一般采用在转子壳内腔合适位置焊接配重块的方法进行配重。配重过程也应进行试配重操作。将左面数字表指示的静不平衡量平衡至要求精度以内，即认为转子平衡校测完成。

在轴流、斜流风机转子平衡操作过程中，右面数字表显示的偶不平衡量大小，可以不进行配重操作。

如果要进行偶不平衡量配重操作，应在静不平衡校测完成后，参照动平衡方法内容，重新调整 a、b、c 尺寸，按静偶键，以动平衡方法进行，直至达到精度要求为止。



图十七：斜流风机转子装载示意图



图十八：轴流风机转子装载示意图

张家口宣化北伦平衡机制造有限公司

地 址：河北省宣化区东门外万丰路

邮政编码：075100

联系电话：0313- 3175800 3112400 13903130916

传真：0313-3175900

互联网站：<http://www.beilun.com.cn>

<http://www.balance.net.cn>

电子邮件：cdf@beilun.com.cn